



OWNER'S MANUAL
ECCENTRIC CONE FLARING TOOLS
FT800FN, FT806A, FT806M Series

FEATURES

- Forms a burr-free 45° flare.
- Suitable for soft materials such as copper and aluminum.
- FT800FN designed specifically for R-410A systems
- Heat treated, black oxide finished steel flaring bars
- Precision machined yoke assembly incorporating a 3/8" sq. drive
- Professional grade 3/8" sq. drive ratchet and carrying case included



OPERATION INSTRUCTIONS

ECCENTRIC TYPE FLARING TOOL

Angle: 45°

Uses: Suitable for soft copper tube, aluminum tube and other soft tubes, etc.

1) Turn both yoke and clamp handles counter-clockwise until yoke slides freely. Move yoke to far end of flaring bar up against the stop screws (Fig. 1).

2) Spread flaring bar and insert tube into hole that corresponds to tube diameter. Close bar and position tube approximately 1mm above horizontal plane of flaring bar (Fig 2 & Fig.3).

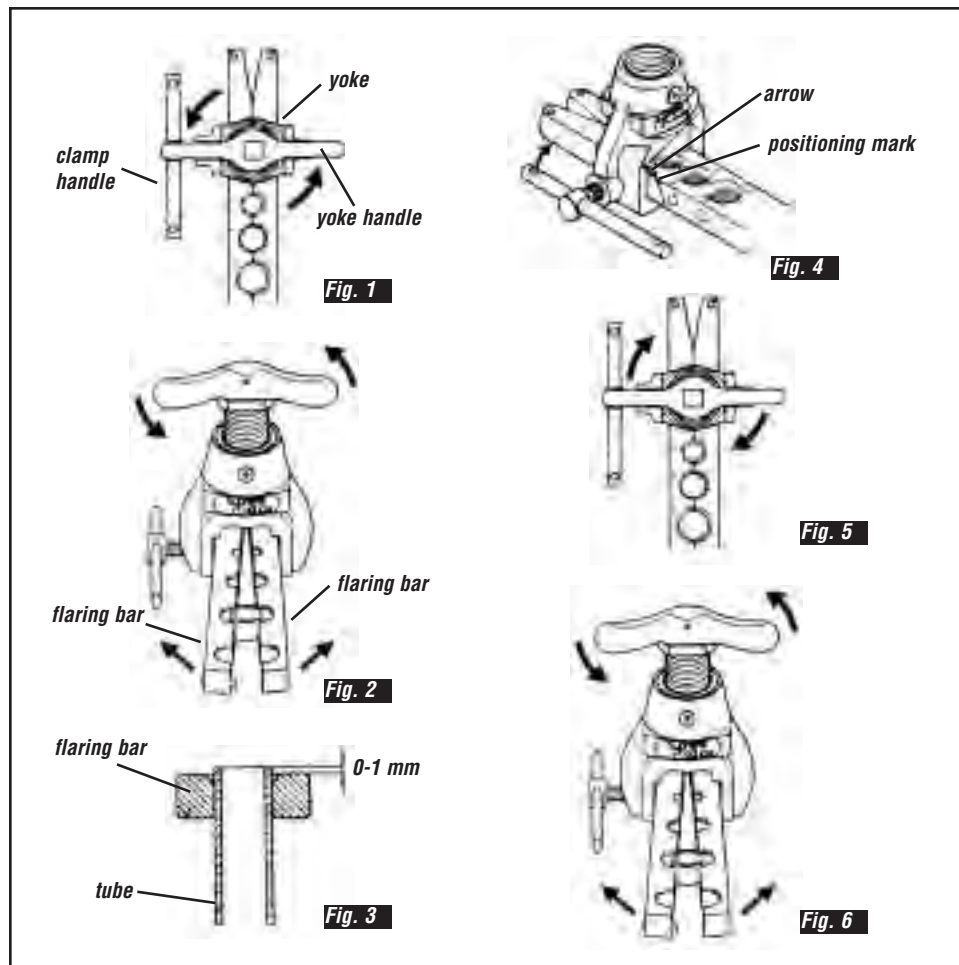
3) Slide yoke above tube, align red arrow on yoke with positioning mark on flaring bar. Turn clamp handle clockwise to tighten and secure (Fig. 4).

4) Use supplied ratchet or manually turn yoke handle clockwise until clutch releases.

Continue to turn another 2-3 revolutions (Fig. 5).

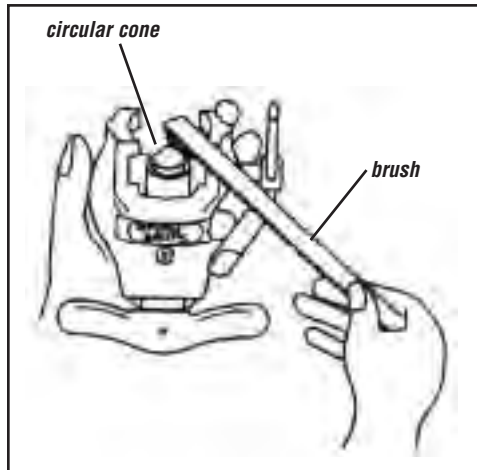
5) Turn yoke handle counter-clockwise until free from flared tubing. Loosen clamp handle and slide yoke to end of flaring bar. Spread flaring bar and remove tube (fig. 6).

**Always wear eye protection and hand gloves when working with hand tools.*



MAINTENANCE INSTRUCTIONS

1. Keep 45° place of the circular cone clean away from copper dust after using (Fig. 7).
2. Apply lubricating grease to all threaded parts on the yoke.
3. Apply lubricated grease to the bearing located under the flaring cone mechanism.



SPARE PARTS

FTX800B410	R-410A bar: 3/16, 1/4, 5/16, 3/8, 1/2, 5/8 and 3/4 inch
FTX800BA	Standard imperial bar: 3/16, 1/4, 5/16, 3/8, 1/2, 5/8 and 3/4 inch
FTX800BM	Standard metric bar: 6, 8, 10, 12, 15, 16 and 18 millimeter
FTX800R	3/8" sq. drive ratchet
FTX800Y	Yoke assembly.

cps[®]

FT8000M



MANUEL D'UTILISATION **DUDGÉONNIÈRE CONIQUE, EXENTRIQUE** **FT800FN, FT806A, FT806M**

CARACTÉRISTIQUES

- Forme un cône de 45° sans bavures
- A utiliser sur de matières douces, comme le cuivre et l'aluminium
- FT800N spécialement conçu pour les systèmes au R-410A
- Bloc de cônes, métal anodisé, noir traité à haute température
- Tête de joug munis d'un carré 3/8 pour clé à cliquet, inclus dans le kit



MODE D' Emplois

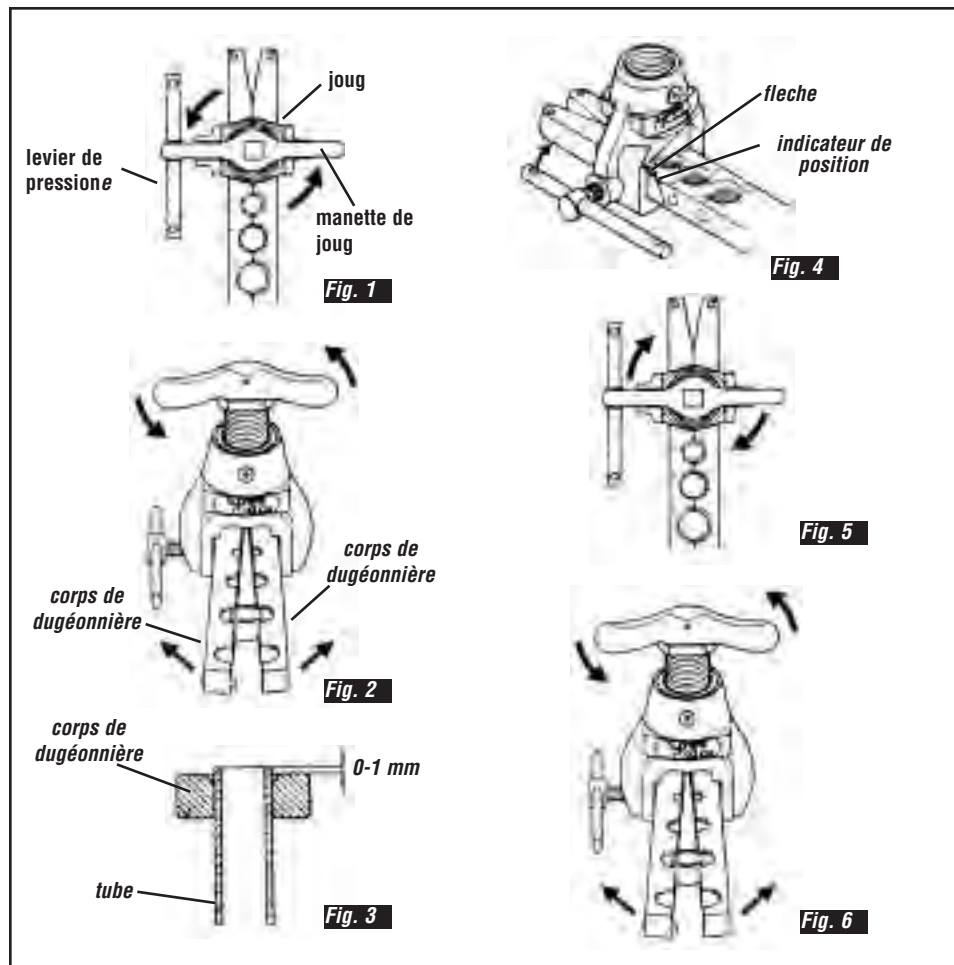
Dudgéonnière eccentricque

Angle: 45°

A utiliser qu'avec des matières douces comme l'aluminium et le cuivre

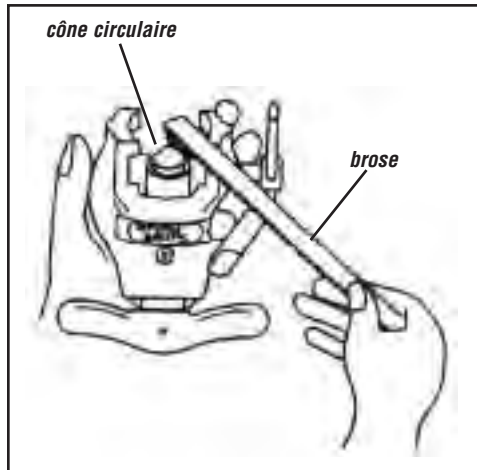
- 1) Tourner la manette de joug et le levier de tension en contre sens, jusqu'à ce que le joug glisse. Glisser le joug contre les écrous d'arrêt. (fig 1)
- 2) Ouvrez le mandarin et placer le tube dans le trou du diameter correspondant. Fermer le mandarin et laisser dépasser le haut du tube +/- 1 mm. (Fig 2&3)
- 3) Placez le joug au dessus du tuyau. Ajuster la position par le point rouge. Serrez avec le levier de tension. (Fig.4)
- 4) Tourner le joug a main ou avec la clé a cliquet jusqu'a ce que l'embrayage déclenche. Continuez encore 2/3 tours. (fig.5)
- 5) Tourner le joug a contre sens afin de libérer le tuyau. Tournez le levier afin de pouvoir ouvrir le mandarin et de libérer le tuyau dudgéonné. (fig.6).

**Pour la sécurité: travaillex toujours en portent des lunettes protectrices.*



MAINTENANCE INSTRUCTIONS

- 1) Nettoyer le cone de 45° après usage. (fig.7).
- 2) La graisse peut être utilisée sur les filetages
- 3) Graisser aussi le roulement du cone



PIÈCES DETACHES

FTX800B410	R-410A bar: 3/16, 1/4, 5/16, 3/8, 1/2, 5/8 and 3/4 pouces
FTX800BA	Standard imperial bar: 3/16, 1/4, 5/16, 3/8, 1/2, 5/8 and 3/4 pouces
FTX800BM	Standard metric bar: 6, 8, 10, 12, 15, 16 and 18 millimetre
FTX800R	3/8" clé à cliquet
FTX800Y	joug complet

cps[®]

FT8000M